

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

ProSpec® BlendCrete

2 MANUFACTURERO

Bonsal American
8201 Arrowridge Blvd.
Charlotte, NC 28273-5678 EE.UU.

Servicio Técnico: 1.800.334.0784
Fax: 1.704.529.5261
Internet: www.prospec.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ProSpec BlendCrete es un parche compuesto para concreto y mampostería de fraguado rápido, un componente, modificado con polímeros a base de cemento de aluminato de calcio diseñado para reparación en aplicaciones verticales y de cielo raso.

Características y Beneficios

- Interior/exterior
- Se puede aplicar en elevadas y verticalmente sin usar costosos procedimientos para formas
- Aplicar de 6 mm a 51 mm (1/4 a 2 pulgadas)*
- Mortero para reparación, de bajo asentamiento y fraguado rápido que puede ser llanado, formado y rasurado después del fraguado inicial.
- Fácil de formar y moldear
- Un componente incorporando un sistema de polímeros activado con agua.
- Inhibidor de corrosión integrado
- Tenaz adhesión a substratos
- Tiempo normal de fraguado de aproximadamente 30 minutos.
- Disponible en formula de fraguado en 15 minutos.

*Use el aditivo ProSpec B-730 Mortar/Acrylic Additive para gruesos de 6 mm (1/4 pulgada) a 13 mm (1/2 pulgada).

Usos

- Usar en interior o exterior, por arriba y debajo de nivel en vertical y cielo raso.
- Adecuado para parchear superficies de mal estado en superficies verticales y elevadas incluyendo productos pre-colados, tubería de concreto, aceras, andenes, puentes, paneles y muros.
- Usado para rellenar carcomidas, agujeros altos formados, astillas o irregularidades debido a formas desalineadas o concreto no consolidado.

Seguridad

LEA LA FICHA DE SEGURIDAD (SDS) ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO. Información de SDS está disponible en nuestro sitio de web www.prospec.com o comuníquese con CHEMTREC (disponibilidad 24 horas) 800-424-9300 para consultas internacionales +011-703-527-3887, o comuníquese con el Servicio Técnico de Bonsal American al 800-334-0784 (8:00 AM a 5:00 PM horas estándar del este)

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Tiempo abierto de 15 minutos @ 21°C (70°F)	
Tiempo de Fraguado ASTM C 191 @ 21°C (70°F)	
Fraguado inicial aproximadamente 20 minutos	
Fraguado final aproximadamente 30 minutos	
Fuerza Compresiva ASTM C 928	
3 horas	20.7 MPa (3,000 psi)
1 día	27.6 MPa (4,000 psi)
7 días	34.5 MPa (5,000 psi)
28 días	37.9 MPa (5,500 psi)
Resistencia a Congelación/Deshielo ASTM C 666 Método "B"	
Después de 300 ciclos	Perdida de 1% debido a escamado ligero; no astillado
Resistencia Promedio a Astillado ASTM C 672-98	
Núm. de Ciclos - 25	Clasificación 0
Fuerza de Corte de Adhesión ASTM C 882	
1 día	7.1 MPa (1,035 psi)
7 días	11.4 MPa (1,650 psi)
Fuerza Flexional ASTM C 348	
1 día	7.9 MPa (1,142 psi)
28 días	8.1 MPa (1,180 psi)

Probado a 4.7 L (5 cuartos de galón) de agua, resultados obtenidos bajo condiciones de laboratorio controladas. Variaciones razonables pueden ocurrir debido a condiciones atmosféricas y de la obra. Se conforma con ASTM C 928 Rs modificado.

Elegibilidad LEED¹

- Materiales Regionales (MR-c5)
- Materiales de Baja Emisión (IEQ-c4.1)

Mejoras del Producto



Rapid Cure Technology (RCT) – Mejora la fuerza, controla contracción y previene eflorescencia de nuestros productos sin sacrificar manejabilidad o tiempo de trabajo.

Envasado

Gris: bolsa y cubetas de 22.7 kg (50 libras)

Colores

#0 Gris oscuro

#2 Gris mediano

#3 Gris claro

También disponible en blanco

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de producción cuando se almacena en el envase original, sin abrir bajo condiciones frescas, secas y alejadas de luz solar directa.

5. INSTALACIÓN

Preparación

Todos los materiales se deben de almacenar a de 4°C (40°F) a 27°C (80°F) por 24 horas antes de la instalación.

La superficie debe de estar limpia, dura y libre de tierra, partículas sueltas, ceras, plásticos, compuestos de curado, grasa, pintura, eflorescencia y cualquier material extraño que pueda inhibir la adhesión.

- Superficies colindantes deben de estar solidas, limpias, libres de concreto suelto o dañado, polvo, tierra y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión. Exponga completamente y limpie todo el acero de refuerzo asegurando una separación de 19 mm (3/4 pulgada) detrás del acero de refuerzo.
- Lleve a cabo la preparación del acero de refuerzo de acuerdo con ICRI Guías Técnicas 03730. Para mejores resultados las orillas del área a parchear deben de ser cortadas con serrucho a una profundidad de 13 mm (1/2 pulgada). Desgaste el concreto para obtener una superficie áspera que promueva la adhesión.
- El área debe de ser superficie saturada seca (SSD) sin agua estancada en la superficie. El uso de una aplicación de capa base, de mezcla aguada de BlendCrete vigorosamente restregada es recomendada. Esto se debe de aplicar a todas las superficies que entren en contacto con el parche.
- No permita que la capa base se seque antes de colocar BlendCrete.

Nota: Es la responsabilidad del instalador/aplicador el asegurar la idoneidad del producto para el uso pretendido.

Consulte con:

ICRI Guía Núm. 03732

[Seleccionando y Especificando Preparación de Superficie de Concreto para Selladores, Recubrimiento y Capas de Polímeros](#)

Maquetas de Obra

Bonsal American, Inc. requiere que cuando sus productos ProSpec son usados en cualquier aplicación o como parte de cualquier sistema que incluya los productos de otros fabricantes, el contratista y/o profesional de diseño hará pruebas de todos los componentes del sistema colectivamente para compatibilidad, rendimiento y use pretendido a largo plazo de acuerdo con las normas aceptadas y pertinentes antes de cualquier construcción. Documentación por escrito de las pruebas llevadas a cabo será satisfactoria para el profesional de diseño y el contratista. Los resultados de las pruebas tienen que incluir los medios y métodos de aplicación, productos utilizados, condiciones específicas de proyecto y pruebas estandarizadas para cada sistema y variación propuestas.

Mezclando

- BlendCrete requiere de 3.8 a 4.7 L (4 a 5 cuartos de galón) de agua por bolsa de 22.7 kg (50 libras) de polvo. Mezcle únicamente la cantidad de material que se pueda aplicar en 15 minutos.
- Vierta la cantidad requerida de agua potable en un contenedor para mezclar limpio, luego agregue la cantidad medida de BlendCrete mientras continua mezclando completamente por de 1 a 2 minutos a una consistencia, como masilla, libre de grumos.
- Se pueden mezclar cantidades pequeñas de BlendCrete usando una llana o un taladro de ½ pulgada (400 a 600 rpm) y paleta.
- Para aplicaciones de 6 a 12 mm (1/4 a ½ pulgada), mezcle de 3.8 a 4.7 L (4 a 5 cuartos de galón) en una mezcla de 50/50 de aditivo B 730 Mortar/Acrylic Additive y agua.

Mezcla extendida

- Para llenar áreas mas profundas que 51 mm (2 pulgadas), agregue 6.8 kg (15 libras de gravilla de 10 mm (3/8 pulgada) limpia y saturada superficie seca a 22.7 kg (50 libras) de BlendCrete. Primero mezcle BlendCrete como se indica, luego agregue la gravilla y mezcle por 60 segundos.
- Tiempo total de mezclar no debe exceder de 2 a 3 minutos.
- Limpie completamente el contenedor después de cada tanda para evitar incorporar mortero endurecido en la siguiente tanda.

Aplicación

- La temperatura mínima del ambiente y de la superficie debe de ser de 4°C (40°F) en el momento de la aplicación. Clima caliente y condiciones por arriba de 27°C (80°F) reducirán el tiempo abierto y acelerara el fraguado, mientras que temperaturas por debajo de 16°C (60°F) tendrán un efecto retrasado.
- Inmediatamente aplique mortero fresco en la superficie entera, forzando BlendCrete firmemente en el área previamente preparada asegurando contacto completo con todas las superficies de adhesión. Ligeramente sobre llene el área.
- Después del fraguado inicial, usando una llana, rasure BlendCrete al perfil final deseado, rasurando el parche del centro hacia la orilla del las superficies existentes. Una rociada mojada se puede usar para el moldeado final.
- En áreas más profundas se pueden hacer tiradas adicionales después de que el parche original haya logrado el fraguado inicial. Partitua y raspe la tirada original para mejorar la adhesión en las aplicaciones.
- BlendCrete se puede poner en tiradas de 51 mm (2 pulgadas) en aplicaciones verticales y de cielo raso deteniendo el mortero en su lugar hasta que haya ocurrido el fraguado inicial.

Curado

Cure de acuerdo con el procedimiento 308 de Instituto de Concreto Americano. Proteja el parche contra temperaturas altas, vientos fuertes, baja humedad y luz solar directa que causan secado rápido, cubriendo con una arpillera mojada o plástico por hasta 24 horas. Un compuesto para curado a base de agua también se puede usar. No aplicar en áreas congeladas o cubiertas con escarcha.

Consulte con:

- ACI 305 Norma para Aplicar Concreto en Clima Caliente
- ACI 306 Norma para Aplicar Concreto en Clima Frio
- ACI 308 Norma de Practicas para Curar Concreto

Limpieza

Use agua para limpiar todas las herramientas inmediatamente después de usar.

Limitaciones

- No poner agua de mas o reemplar la mezcla

Cobertura

Una bolsa de 22.7 kg (50 libras) rinde aproximadamente 0.01 m³ (0.48 pies³) o aproximadamente 2.1 m² (23 pies²) a una grueso de 6 mm (1/4 pulgada)

Agregando 6.8 kg (15 libras de gravilla de 10 mm (3/8 pulgada) el rendimiento es aproximadamente de 0.02 m³ (0.60 pies³)

6. SERVICIO TECNICO

Asistencia técnica:

Información disponible llamando a la línea directa de Servicio Técnico ProSpec (horas – 8:00 AM a 5:00 PM EST).

Línea Gratuita: 1.800.334.0784

Fax: 1.704.945.0309

Literatura técnica y de seguridad:

Para adquirir literatura técnica y de seguridad, por favor visite nuestro sitio web en www.prospec.com.

¹ Productos ProSpec pueden contribuir a créditos LEED dentro de Recurso de Material (Contenido Reciclado & Materiales Regionales) y Calidad Ambiental Interior (Materiales de Baja Emisión)



ProSpec® y RCT® son marcas registradas y BlendCrete™ es una marca de Bonsal American Inc., Una compañía de Oldcastle
8201 Arrowridge Blvd. Charlotte, NC 28273 • www.prospec.com • E-Mail: prospec@oldcastle.com