

PROSPEC® C-1107 Construction Grout

Floor Preparation • Concrete Repair • Tile Setting

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

ProSpec® C-1107 Construction Grout

2. MANUFACTURERO

Bonsal American
8201 Arrowridge Blvd.
Charlotte, NC 28273-5678 EE.UU.

Servicio Técnico: 1.800.334.0784
Fax: 1.704.529.5261
Internet: www.prospec.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ProSpec C-1107 Construction Grout es una mezcla sin contracción de cemento hidráulico, agregados y aditivos.

Características y Beneficios

- Interior/exterior
- Bombeable
- Fluido
- Alta resistencia
- Sin contracción
- No corrosivo
- No metálico
- Cumple con la Especificación CRD-C6212 del Cuerpo de Ingenieros
- Cumple o excede ASTM C 1107

Usos

Para enluchado estructural y enluchado general estructural:

- Par uso arriba, en o debajo de nivel
- Bases de columnas
- Pernos de anclar
- Bases equipo
- Paneles inclinados
- Compresoras, generadores y bombas
- Placas de soporte de acero
- Columnas estructurales
- Anclar barras de reforzamiento
- Placas de base
- Rieles de grúa

Nota: Para reparar huecos en concreto debido a la consolidación inadecuada, use RubCrete o BlendCrete. Consulte la Ficha Técnica respectiva del producto para más información.

Seguridad

LEA LA FICHA DE SEGURIDAD (SDS) ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO. Información de SDS está disponible en nuestro sitio de web www.prospec.com o comuníquese con CHEMTREC (disponibilidad 24 horas) 800-424-9300 para consultas internacionales +011-703-527-3887, o comuníquese con el Servicio Técnico de Bonsal American al 800-334-0784 (8:00 AM a 5:00 PM horas estándar del este).

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

ProSpec C-1107	Plástica	Líquido	Fluida
Agua para mezclar por 22.7 kg (50 libras)	2.9 L (3.1 cuartos de galón)	3.2 L (3.4 cuartos de galón)	3.9 L (4.1 cuartos de galón)
Fluidez	120% a 125%	125% a 140%	De 20 a 30 segundos

Fuerza compresiva ASTM C 109 – Métodos Estándar de Pruebas para Fuerza Compresiva de Morteros de Cemento Hidráulicos.

	Plástico 2.9 L (3.1 cuartos de galón)	Líquido 3.2 L (3.4 cuartos de galón)	Fluido 3.9 L (4.1 cuartos de galón)
24 horas	41.4 MPa (6,000 psi)	38.0 MPa (5,500 psi)	27.6 MPa (4,000 psi)
7 días	55.2 MPa (8,000 psi)	50.0 MPa (7,250 psi)	44.8 MPa (6,500 psi)
28 días	65.5 MPa (9,500 psi)	58.6 MPa (8,500 psi)	51.7 MPa (7,500 psi)

ASTM C 827 – Métodos de Prueba Estándar para Medir Cambios en Altura del las Fases Tempranas de Especímenes Cilíndricos de mezclas de Cemento 1

	Plástica	Líquido	Fluido
Fraguado Final	0.0 – + 2.0%	0.0 – + 2.0%	0.0 – + 2.0%

ASTM C 1090 – Métodos Estándar de Pruebas para Medir Cambios en Altura de Especímenes Cilíndricos de Lechada de Cemento Hidráulico 1

24 horas	0.0 – + 0.25%	0.0 – + 0.25%	0.0 – + 0.25%
3 días	0.0 – + 0.25%	0.0 – + 0.25%	0.0 – + 0.25%

Nota: Resultados de pruebas bajo condiciones de laboratorio controladas a 22.7°C (73°F) y 50% de humedad relativa. Mas o menos agua puede ser necesaria para lograr la consistencia de mezcla deseada dependiendo en las condiciones atmosféricas y condiciones de la obra. No exceder 4.1 L (4.3 cuartos de galón) de agua por bolsa de 22.7 kg (50 libras).

Elegibilidad LEED¹

- Materiales Regionales (MR-c5)

Mejoras del Producto



Expansion Stabilization Technology (EST) – Aditivo especial diseñado para reducir el potencial de grietas y contracción.

Envasado

Bolsa de 22.7 kg (50 libras) – Producto #65510112

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de producción cuando se almacena en el envase original, sin abrir bajo condiciones fresco, seca y alejadas de luz solar directa.

5. INSTALACIÓN

Preparación

1. Limpiar el área y retirar todo concreto no firme, grasa, aceite, pintura, y cualquier otro material extraño que pueda inhibir el rendimiento.
2. La superficie debe de ser saturada con agua, Superficie Seca Saturada (SSD) sin charcos de agua, de 4 a 24 horas antes de la colocación.
3. Proporcione agujeros de desahogo de aire en formas cuando sea necesario.
4. Agentes de liberación son recomendados para pre-tratar madera en superficies de formas de madera.

Formas: El diseño de las formas para enlechar debe de tomar en cuenta el tipo de lechada, la consistencia de la lechada. El método de colocación, y la distancia que debe de viajar la lechada. Las formas deben de ser construidas para que la lechada pueda ser colocada tan continuamente y rápidamente como sea posible.

(Consulte ACI 351.1 R Capítulo 6 Preparación para Enlechado para mas detalles)

Nota: Es la responsabilidad de instalador/aplicador el asegurar que las reas de prueba se lleven a cabo para determinar la idoneidad para el producto para el uso pretendido.

Consulte:

- ACI 351.R-99 Reporte Sobre Enlechado Entre Cimientos y Bases para Soporte de Equipos y Maquinaria
- ACI 351.2R Cimientos para Equipo Estático
- ACI 306A Instalar Concreto en Clima Frio
- ACI 305R Instalar Concreto en Clima Caliente

Maquetas de Obra

Bonsal American, Inc. requiere que cuando sus productos ProSpec son usados en cualquier aplicación o como parte de cualquier sistema que incluya los productos de otros fabricantes, el contratista y/o profesional de diseño hará pruebas de todos los componentes del sistema colectivamente para compatibilidad, rendimiento y use pretendido a largo plazo de acuerdo con las normas aceptadas y pertinentes antes de cualquier construcción. Documentación por escrito de las pruebas llevadas a cabo será satisfactoria para el profesional de diseño y el contratista. Los resultados de las pruebas tienen que incluir los medios y métodos de aplicación, productos utilizados, condiciones específicas de proyecto y pruebas estandarizadas para cada sistema y variación propuestas.

Mezclando

Requerimientos de Agua

Consistencia deseada de la lechada

- **Plástica** (consistencia de llana)
2.9 L (3.1 cuartos de galón) de agua potable limpia por bolsa de 22.7 kg (50 libras).
- **Líquida** (consistencia bombeable)
3.2 L (4.1 cuartos de galón) de agua potable limpia por bolsa de 22.7 kg (50 libras).
- **Fluida** (consistencia bombeable)
3.9 L (4.1 cuartos de galón) de agua potable limpia por bolsa de 22.7 kg (50 libras).

Nota: Se puede requerir más o menos agua para lograr una fluidez de 25 a 30 por segundo o la consistencia deseada dependiendo en la temperatura y otros variables. Máxima agua permitida es de 3.9 L (4.3 cuartos de galón).

Ajuste el nivel de agua para lograr el rango deseado de fluidez antes de proceder con las pruebas. Consulte ASTM C 1107 para rangos de variación de agua mínimos/máximos.

1. Sólo mezcle con agua limpia potable y/o para aplicaciones más gruesas extender con agregado tazado limpio SSD de 9 mm (3/8 pulgada). El agregar agua fría en temperaturas altas o agua tibia en temperaturas bajas ayudaran a ajustar la temperatura de la mezcla.
2. Coloque $\frac{3}{4}$ del agua para mezclar deseada, empiece la mezcladora y luego lentamente agregue el material seco. Después de que todo el polvo se haya agregado, lentamente agregue el restante $\frac{1}{4}$ de agua hasta que se logre la consistencia deseada.
3. Evite agregar cantidades de agua excesivas lo cual promueve segregación o sangrado de la lechada.
4. Mezcle mecánicamente con un taladro eléctrico de torsión alta, que no exceda 600 rpm, con una paleta para mezclar o una mezcladora de mortero adecuada.
5. Mezcle de 3 a 5 minutos para asegurar una consistencia uniforme y libre de grumos y coloque inmediatamente.

Aplicación

Aplice cuando la temperatura del ambiente y del substrato estén de entre 40 C (40 o F) y 32 o C (90 o F).

1. Tiempo de trabajo fluido 15 minutos @ 21.1 o C (70 o F)
2. Agite el material como sea necesario dentro de tiempo de trabajo para mantener su manejabilidad.
3. Apague toda maquinaria cercan antes de y durante la colocación.
4. Proporcione agujeros de ventilación donde sea necesario.
5. Vierta y coloque la lechada de un lado de la forma para eliminar huecos de aire.
6. Se puede usar un vibrador, varilla, cadena o llana para asistir en consolidar la lechada y eliminación de huecos de aire. Use una mezcladora lo suficiente grande para permitir colocación continua antes de que cualquier parte se haya fraguado.
7. Confine la lechada para asegurar exposición mínima de la superficie. Evite vibraciones por 24 horas después de la colocación.
8. Para instalaciones más grandes que 76 mm (pulgadas), extienda la lechada con 11.3 kg (25 libras) de agregado tazado de 9 mm (3/8 pulgada) SSD (superficie saturada seca) por bolsa de 22.7 kg (50 libras).

(continúa)

Aplicación *(continuado)*

- Después de instalación, inmediatamente recorte la superficies y orillas con una llana.
- Gruoso mínimo de aplicación 25 mm (1 pulgada).
- La formas se pueden retirar después de que la lechada se haya endurecido al fraguado inicial.

Nota: Para instalaciones donde los ácidos y sulfates estén presentes, se requiere de una capa protectora. Proteja aluminio sin recubrir de contacto directo con material a base de cemento portland.

Pruebas de sitio de trabajo:

Pruebas de fuerza en obra deben de usar las especificaciones ASTM C 1107 moldes cúbicos de metal de 51 mm (2 pulgadas). NO use moldes cilíndricos o moldes cúbicos de plástico. Controle las pruebas basado en lograr el flujo deseado en lugar del contenido de agua.

Curado:

Mantenga los bordes expuesto húmeda usando un trampo limpio, no aprillara, por de 5 a 7 horas. Proteja de luz solar directa, secado excesivo debido a temperaturas elevadas o movimiento de aire.

Consulte:

- ACI 308 Practica Estándar para Curado Mojado de Concreto.
- ACI 308R Guía para Curado de Concreto

Limpieza

Use agua para limpiar todas las herramientas inmediatamente después de uso. Material seco debe de ser quitado mecánicamente.

Limitaciones

- No agregue demasiada agua.
- No usar en aplicaciones de cargas dinámicas altas.
- No permitir que material a base de cemento Portland entren en contacto con aluminio sin recubrir.
- No retemplar la lechada agregando más agua.
- No usar con un acabado de piso o en áreas grandes con una orilla expuesta alrededor de las places de base.
- No agregar aceleradores, retardadores, plastificadores u otros aditivos.
- No aplicar en aplicaciones de <25 mm (1 pulgada) de grueso.
- No mezcle más lechada de la que se pueda aplicar en 20 minutos.

Nota: Aplicación e instalación apropiada de todos los productos ProSpec son la responsabilidad del usuario.

Cobertura

Bolsa de 22.7 kg (50 libras) puro rinde = 11.6 L (0.41 pies cúbicos).
Extendido en un 50% con gravilla = 16.4 L (0.58 pies cúbicos).

6. SERVICIO TECNICO

Asistencia técnica:

Información disponible llamando a la línea directa de Servicio Técnico ProSpec (horas – 8:00 AM a 5:00 PM EST):

Línea Gratuita: 1.800.334.0784

Fax: 1.704.945.0309

Literatura técnica y de seguridad:

Para adquirir literatura técnica y de seguridad, por favor visite nuestro sitio web en www.prospec.com.

¹ Productos ProSpec pueden contribuir a créditos LEED dentro de Recurso de Material (Contenido Reciclado & Materiales Regionales) y Calidad Ambiental Interior (Materiales de Baja Emisión).



ProSpec® y RCT® son marcas registradas y EST™ es una marca de Bonsal American Inc., Una compañía de Oldcastle
8201 Arrowridge Blvd. Charlotte, NC 28273 • www.prospec.com • E-Mail: prospec@oldcastle.com