

P-TUFF® CLASSIC

Membrana de base catalizada por agua de un solo componente, aprobada por Miami/Dade

1.01 DESCRIPCIÓN

P-Tuff® Classic es una membrana base impermeabilizante de poliuretano elastomérico, de un solo componente, libre de solventes, aplicada en forma líquida y catalizada por agua, que no genera gases. Este producto único permite aplicar la membrana base en una sola capa con un espesor de hasta 3" (7.6 cm) y hasta un borde delgado, curando de manera simultánea en todo el recubrimiento en aproximadamente 4 horas a 75°F (24°C) y 50% de humedad relativa. La membrana base puede usarse en superficies muy rugosas o altamente texturizadas y donde se requiera nivelación o relleno de estanques. Por favor, utilice el grado del producto correcto que cumpla con las regulaciones de VOC según las normas federales, estatales, del condado y de la ciudad en el lugar de instalación del producto.

1.02 CARACTERÍSTICAS

- Aplicación a cualquier espesor sin generación de gases
- Alta resistencia a la tracción
- Aprobado por MIAMI/DADE
- Cura rápida opcional con acelerador añadido
- Protección comprobada
- Membrana impermeabilizante sin juntas
- Libre de solventes

1.03 USOS TÍPICOS

- Puentes de concreto
- Eliminación de polvo en concreto
- Cubiertas de concreto o madera contrachapada
- Relleno de áreas con acumulación de agua
- Tráfico ligero de vehículos
- Impermeabilización de salas mecánicas
- Tráfico peatonal
- Recubrimientos de cubiertas de barcos
- Cubiertas con inclinación
- Revestimientos y recubrimientos para tanques
- Impermeabilización bajo azulejos

1.04 COLOR

Blanco

1.05 EMPAQUE

Envase de 1 galón (3.78 litros) con un vial parcial de catalizador

Cubeta de 5 galones (18.9 litros) con un vial completo de catalizador

Tambores de 55 galones - llenado neto de 50 galones (189 litros) con un envase de 1/2 pinta (0.24 litros) de catalizador

Consulte disponibilidad de tambores de 55 galones (208 litros)

1.06 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consulte las Directrices Generales y de Seguridad para obtener información completa. Las superficies de concreto requieren un acabado similar al de papel de lija mediano, equivalente o superior a un ICRI CSP #3. La preparación de la superficie puede realizarse mediante granallado o utilizando el limpiador Poly-Tuff Profile and

DATOS TÉCNICOS (Basado en películas de aplicación)

Gravedad específica	1.08 ± 0.1
Dureza ASTM D-2240 Shore A	60 ± 5
Resistencia a la tracción, ASTM D-412	1350 ± 150 psi (9.3 ± 1 MPa)
Elongación, ASTM D-412	675 ± 50%
Desgarro, ASTM D-624	250 ± 25 pli (44 ± 5 kN/m)
Viscosidad a 75°F (24°C)	2000-3000 ± 300 cps
Sólidos Totales por Peso, ASTM D-2369	95 ± 2%
Sólidos Totales por Volumen, ASTM D-2697	93 ± 2%
Compuestos Orgánicos Volátiles ASTM D-2369-81	<0.5lbs/gal (<60 gm/litro)

Etch. Se recomiendan pruebas de adherencia y desprendimiento. Instale un modelo de prueba de 100-200 pies cuadrados (9.30-18.58 m²) del sistema a instalar y apruébelo para verificar la estética, color, resistencia al deslizamiento, tasas reales de cobertura y funcionalidad antes de proceder.

1.07 MEZCLADO

Antes de la aplicación, mezcle previamente P-Tuff® Classic utilizando un mezclador mecánico (mezclador tipo Jiffy) a baja velocidad o, si mezcla manualmente, mezcle durante al menos 5 minutos o hasta lograr una mezcla y color homogéneos. Tenga cuidado de no permitir la entrada de aire en la mezcla.

Opcional: Agregue el catalizador (un vial por cada cubeta de 5 galones o 18.9 litros) y mezcle completamente hasta obtener una mezcla y color homogéneos. El catalizador reducirá el tiempo de curado en aplicaciones a bajas temperaturas. Dependiendo de las condiciones ambientales, se pueden usar hasta 3 viales de catalizador por cada 5 galones (18.9 litros).

Mezcla pre-acelerada: Combine P-Tuff® Classic con agua en una proporción de 4:1 en volumen (4 galones o 15.4 litros de P-Tuff® Classic con 1 galón o 3.78 litros de agua). Para 5 galones o 18.9 litros de P-Tuff® Classic, agregue 1.25 galones o 4.725 litros de agua. Mezcle

el material completamente hasta que el agua esté completamente incorporada con P-Tuff® Classic. El material catalizado con agua se denomina material mezclado o material catalizado con agua.

1.08 JUNTAS, GRIETAS Y FLASHING

Aplique un sellador de poliuretano no espumante de uno o dos componentes sobre todas las juntas, grietas y elementos de transición.

Cubra las juntas, grietas y elementos de transición con cinta de poliéster o espuma de poliuretano de 2.75-4" (7-10.14 cm), presionando la cinta dentro de la pre-capa base de 20 mil (508 micrones). Alternativamente, las juntas y grietas de 1/16" o más grandes pueden sellarse al ras con PTS E-101 y cubrirse con Super Seal Tape de 4" (10 cm).

Nota: El concreto debe estar previamente imprimado y dejarlo secar antes de la aplicación.

APLICACIÓN

2.01 CONCEPTOS BÁSICOS DE LA APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, utilice una escobilla de goma o una llana dentada. También se puede utilizar un rociador sin aire o un rodillo con núcleo de resina fenólica, pero debe tener cuidado adicional para evitar atrapar aire, lo que podría generar burbujas.

Mezcle P-Tuff® Classic pre-acelerado con agua en una proporción de 4:1 (4 galones de P-Tuff® Classic por 1 galón de agua; 15.14 litros de P-Tuff® Classic por 3.78 litros de agua). Para 5 galones o 18.9 litros de P-Tuff® Classic, agregue 1.25 galones o 4.725 litros de agua. Mezcle completamente hasta que el agua esté completamente incorporada al P-Tuff® Classic.

Extienda la mezcla de P-Tuff® Classic de manera uniforme sobre toda la superficie de la cubierta. No detenga la aplicación a la mitad de un área. Cada aplicación debe realizarse en un solo paso completo. Una aplicación continua garantizará un revestimiento uniforme y nivelado, sin líneas ni marcas que puedan desfigurar el acabado.

Cuando el material mezclado de P-Tuff® Classic comience a gelificar, aproximadamente 15 minutos después de su aplicación, esparza gránulos de caucho de malla 14-30 (0.595-1.41 mm) sobre la membrana húmeda hasta saturarla. El uso normal es de 20 libras de gránulos de caucho por cada 100 pies cuadrados (0.98 kg/m²).

Si se utiliza arena de sílice, permita que la membrana se espese hasta que tenga una superficie firme y pegajosa (aproximadamente 30-45 minutos), de modo que la arena se adhiera sin hundirse en la capa base. El agregado debe ser arena de sílice seca, lavada y redondeada, con tamaños de malla 12-20, 16-30 o 20-40 (0.841-1.68 mm; 0.595-1.19 mm; 0.420-0.841 mm) y una dureza mínima de 6.5 en la escala de Mohs, según las especificaciones del cliente o del sistema.

El tiempo necesario para que la membrana adquiera una condición firme y pegajosa depende del ambiente atmosférico, especialmente la temperatura y la humedad. Permita que el recubrimiento cure durante 2-4 horas antes de proceder con capas subsecuentes.

2.02 TASAS DE COBERTURA

P-Tuff® Classic puede aplicarse a cualquier tasa para lograr el grosor deseado. La cobertura teórica para un grosor de 1 mil (25.4 micras) es de un galón por 1488 pies cuadrados (138 m²). Consulte la descripción de sistemas individual en la sección de especificaciones de sistemas del catálogo de PSI o en el sitio web para obtener tasas de cobertura

específicas. Las tasas de cobertura y los tiempos de curado variarán dependiendo de la temperatura, humedad relativa, rugosidad de la superficie, porosidad, selección de agregados, incrustación y técnica de aplicación. Las tasas de cobertura proporcionadas son óptimas y no están garantizadas.

2.03 CURADO

Deje que cada capa cure (dependiendo de las condiciones ambientales y la temperatura) un mínimo de 2-4 horas y un máximo de 24 horas. Si transcurre más de 24 horas entre capas, vuelva a aplicar una capa de imprimante recomendado de PSI antes de continuar. No es necesario volver a imprimir si se ha realizado una proyección completa de los agregados hasta el rechazo durante la etapa de pegajosidad al tacto (etapa de huella dactilar). Los agregados deben ser proyectados hasta el rechazo mientras la capa base esté firme pero aún pegajosa al tacto en la superficie.

P-Tuff® Classic es muy sensible al calor y la humedad. Las temperaturas más altas y/o la alta humedad acelerarán el tiempo de curado. Use precaución en los tamaños de lote y en el grosor de la aplicación. Las temperaturas bajas y/o la baja humedad prolongan el tiempo de curado.

2.04 LIMPIEZA DE EQUIPOS

El equipo debe limpiarse con un solvente ecológico, según lo permitido por las regulaciones locales, inmediatamente después de su uso.

2.05 VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

P-Tuff® Classic tiene una vida útil de seis (6) meses a partir de la fecha de fabricación en envases originales, sellados de fábrica, cuando se almacena en interiores a una temperatura entre 60-95°F (15-35°C).

2.06 LIMITACIONES

- P-Tuff® Classic solo debe usarse como una membrana base. Los componentes de P-Tuff® Classic no son estables a los rayos UV y no están diseñados para resistir el desgaste y la abrasión directa.
- Asegúrese de que el sustrato esté debidamente preparado antes de la aplicación. Las superficies que se vayan a recubrir con P-Tuff® Classic deben estar secas, limpias, libres de materias extrañas y deben ser imprimadas con el PSI Primer recomendado.
- La imprimación es opcional sobre contrachapado nuevo.
- PSI recomienda que se use un agregado de arena de sílice cristalina, lavada, seca y redondeada, de malla 16-30 (0.595-1.19 mm), con una dureza mínima de 6.5 en la escala de Mohs, o gránulos de goma EPDM de malla 14-30 para ayudar en la resistencia al deslizamiento. El aplicador debe determinar el tamaño de malla según los requisitos del trabajo.
- Se requieren dos aplicaciones de capa superior si se usan agregados de goma.
- Cualquier material restante debe sellarse herméticamente para protegerlo contra el curado en su envase. Los envases que se han abierto deben usarse dentro de 1 o 2 semanas, ya que P-Tuff® Classic es un material reactivo a la humedad que comienza a curarse cuando se expone al aire.
- PSI no recomienda que P-Tuff® Classic se diluya con solventes.



TECHNICAL DATA SHEET

SECTION 3.2.3

- Para obtener información completa sobre la aplicación de P-Tuff® Classic, consulte las Especificaciones del Sistema y las Directrices.

Las siguientes condiciones no deben ser recubiertas con los sistemas o productos de recubrimiento de deck de PSI:

1) Losas a nivel o por debajo del nivel del suelo, losas divididas con membrana enterrada, losas tipo sándwich con aislamiento, losas sobre pan de metal no ventilado, piscinas suspendidas, decks de piscinas o áreas donde se pueda presentar presión hidrostática, sin el uso de la imprimación Enviro-Grip™ 404FC. No se recomienda el recubrimiento de PSI Deck Coating sobre magnesita, yeso liviano y donde se puedan usar neumáticos con cadenas o clavos.

2) El concreto debe tener una resistencia mínima de 3000 psi. Se requiere una superficie de concreto con ICRI CSP 2-3 o superior para ser recubierta.

3) El concreto nuevo debe curarse durante 28 días, a menos que PSI apruebe lo contrario por escrito. Las nuevas superficies que se vayan a

recubrir deben tener un acabado de paleta conforme con el American Concrete Institute (excepto que no se requiere un acabado manual), seguido de un barrido fino con una escoba de pelo, dejándolo libre de partículas sueltas y sin bordes, proyecciones, vacíos ni residuos de concreto que puedan ser mecánicamente perjudiciales para la aplicación o función del recubrimiento. El concreto con acabado de escoba ligero debe ser lavado a presión antes de la aplicación del recubrimiento.

4) Limpieza del concreto (ver Directrices Generales y de Seguridad). La preparación de la superficie puede completarse mediante chorro de abrasivo o el uso del limpiador Poly-Tuff Profile and Etch (PE). Se recomienda realizar pruebas de desprendimiento y adhesión.

ADVERTENCIA: Este producto contiene isocianatos.

Resultados de la prueba de compresión de >25 0000 psi, ASTM C-579

ID de muestra	Dimensiones	Carga Máxima	Fuerza Compresiva	Modo de falla	Comentarios
PTSI-SS-1	2.004	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.
PTSI-SS-2	1.999	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.
PTSI-SS-3	2.015	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.
PTSI-SS-4	2.011	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.
PTSI-SS-5	2.006	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.
PTSI-SS-6	2.012	>100kN	>25,0000 psi	Sin Falla	Las muestras no tenían defectos, roturas ni roturas.

La traducción es solo por conveniencia y puede contener algunas ambigüedades involuntarias y / o errores gramaticales de los que PSI no es responsable.

Por favor lea toda la información en las Guías Generales y de Seguridad, Hojas de Datos Técnicos, Especificaciones de Guía y Hojas de Datos de Seguridad (SDS) antes de aplicar el material. Los productos PSI son para "uso profesional únicamente" y preferentemente deben ser aplicados por profesionales con experiencia previa en productos PSI o que hayan recibido capacitación en la aplicación de los mismos. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante local de PSI o visite nuestro sitio web para obtener los datos técnicos, instrucciones y recomendaciones específicas para su proyecto más actualizados.

GARANTÍA LIMITADA

PSI garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumplirán con las propiedades físicas y químicas publicadas por PSI en la versión vigente. La única responsabilidad del vendedor será reemplazar aquella parte del producto que resulte ser defectuosa. No existen otras garantías de PSI de ninguna índole, ya sean expresas o implícitas, incluyendo garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular en relación con este producto. PSI no será responsable por daños de ningún tipo, incluyendo daños remotos o consecuentes, derivados de cualquier incumplimiento de garantía, ya sea expresa o implícita. PSI no se hará responsable por el uso de este producto de manera que infrinja cualquier patente de terceros. Además, no se otorga ninguna garantía o garantía con respecto a la apariencia, color, decoloración, tiza, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal o aplicación incorrecta por parte del aplicador. Los daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento adecuado, actos de la naturaleza y/o movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también están excluidos de la garantía limitada. PSI se reserva el derecho de realizar pruebas de rendimiento en cualquier material reclamado como defectuoso antes de realizar reparaciones por parte del propietario, contratista general o aplicador.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Todas las directrices, recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en este documento se basan en información y pruebas que creemos ser confiables y correctas, pero la exactitud y la integridad de dichas pruebas no están garantizadas y no deben interpretarse como una garantía, ya sea expresa o implícita. Es responsabilidad del usuario asegurarse, mediante su propia información y pruebas, de la idoneidad del producto para su uso, aplicación y situación de trabajo previstos. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades derivados del uso del producto. No garantizamos ni sugerimos que los riesgos aquí mencionados sean los únicos que puedan existir. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables ante el comprador o terceros por lesiones, pérdidas o daños, directa o indirectamente, resultantes del uso o la imposibilidad de usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones, ya sean escritas u orales, que no estén contenidas en este documento, no serán vinculantes para el fabricante, salvo que estén por escrito y firmadas por un funcionario corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el propósito de establecer un perfil general del material y los procedimientos de aplicación adecuados. Los resultados de las pruebas de rendimiento se obtuvieron en un entorno controlado, y PSI no garantiza que estas pruebas u otras pruebas representen con precisión todos los entornos.

© 2024 Poly-Tuff Systems International Corp. Todos los derechos reservados. REV2024122.JC

Poly-Tuff Systems International Corp.

8550 West Desert Inn Road | Suite 102-451

Las Vegas, NV 89117 | T: (866) 977-8833 | F: (800) 804-0182