POLY-TUFF SYSTEMS INTERNATIONAL
WATERPROOFING DIVISION

P-TUFF® SEALANT E-101 (PTS E-101)

Un sellador de juntas de alto rendimiento, 100% sólidos, curable con agua, de un solo componente, para aplicaciones horizontales y verticales.

1.01 DESCRIPCIÓN

P-Tuff® Sealant E-101 es un sellador de juntas híbrido de poliuretano de alto rendimiento para interiores o exteriores. P-Tuff® Sealant E-101 proporciona un sello duradero y hermético para una variedad de sustratos de construcción. Por favor, utilice el grado de producto adecuado que cumpla con las regulaciones de COV según las normativas/códigos federales, estatales, del condado y de la ciudad en el lugar de instalación del producto.

1.02 CARACTERÍSTICAS

- 100% Sólidos, sin encogimiento
- Se aplica verticalmente así como en superficies horizontales
- Se adhiere a mampostería húmeda
- Sello duradero y de larga duración
- Fácil de alisar y aplicar con pistola
- Excelentes propiedades de resistencia a la intemperie
- Secado rápido – Resistente a la acumulación de suciedad en sitios de construcción
- Grado para aplicación con pistola
- Híbrido – Se adhiere a una variedad de sustratos sin necesidad de imprimación
- No requiere mezcla
- Sin solventes ni olor
- No se desliza
- Seguro para usar en interiores y espacios confinados
- Componente único
- Polímero único
- Curable con agua

1.03 USOS TÍPICOS

- Bloques y mampostería
- Juntas de cove
- Muros cortina
- Juntas de expansión
- Parapetos
- Concreto prefabricado
- Detalles de techado
- Revestimientos
- Sellado contra la intemperie
- Marcos de ventanas y puertas

1.04 SUSTRATOS

- Aluminio
- Ladrillo
- EPDM
- Bloque
- Concreto
- Espuma
- Metal Galvanizado
- Metal
- SBS Mod Bit
- Vinil
- Masonería
- PVC
- Piedra
- Madera

DATOS TÉCNICOS (Basado en películas aplicadas por extracción)	
Gravedad Específica (Dependiendo del Color)	1.60 ± 0.1
Viscosidad (Brookfield RVT, Husillo TF, 4RPM, 73°F [23°C])	>1,000,000 cps
Olor	Olor Suave a Éster
Temperatura de Servicio, Servicio Continuo	-40°F to 200°F (-40 to 93.3°C)
Flexibilidad a Baja Temperatura	-10°F(-23.3°C) pas 1/4" Mandrel
Deslizamiento (Caída), ASTM C-697	Sin deslizamiento
Dureza, ASTM D-2240 Shore A	30 ± 3
Resistencia al Corte, ASTM D-1002	150 ± 15 psi (1.03 ± 0.1 mPa))
Tiempo de No Pegajosidad, ASTM C-679	40-50 minutos
Elongación, ASTM D-412	≥ 800%
Resistencia al desgarro, ASTM D1004	≥ 50 pli
Contracción, después de 14 días	No hay contracción medible
Compatibilidad térmica con el concreto	Bueno

La resistencia a la compresión se verificó en una mezcla de arena de sílice (malla 12, dureza mínima de 6.5 en la escala de Mohs) y un 18 a 20% de P-Tuff® CR en un cilindro de 4" x 8".

1.05 COLOR

Negro, Bronce Oscuro, Bronce, Piedra Caliza, Piedra, Beige, Gris y Blanco.

Colores personalizados están disponibles bajo solicitud. Se requiere una cantidad mínima y pueden aplicarse costos adicionales.

CUMPLIMIENTOS

- **Clase 50, ASTM C-920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, uso NT, T, M,**

Poly-Tuff Systems International Corp.
8550 West Desert Inn Road | Suite 102-451
Las Vegas, NV 89117 | T: (866) 977-8833 | F: (800) 804-0182

G, A y O

- **Especificación Federal TT-S-00230-C Tipo II, Clase A**
- **Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A**
- **Junta Canadiense de Normas CAN 19, 13-M82**

1.06 EMPAQUE

Cartucho de 10.1 oz (299 ml): 24 por caja, 60 cajas por paleta

Sausage de 20 oz (591 ml): 12 por caja, 45 cajas por paleta

Cubetas de 2 galones (7.56 litros)

1.07 PREPARACIÓN DE JUNTAS

Las juntas deben estar limpias, secas y libres de toda contaminación, incluyendo tierra, aceites, grasa, alquitrán, cera, óxido y cualquier otra sustancia que pueda inhibir el rendimiento del sellador.

Ancho de junta pulgadas (mm)	Profundidad de junta pulgadas (mm)
1/4 - 1/2 (6-13)	1/4 (6)
1/2 - 3/4 (13-19)	1/4 - 3/8 (6-10)
3/4 - 1 (19-25)	3/8 - 1/2 (10-13)
1 - 2 (25-50)	1/2 (13)

1.08 DISEÑO DE JUNTAS

Instale todas las aplicaciones de juntas de acuerdo con las recomendaciones y directrices de ASTM y SWRI. Las juntas deben ser diseñadas con una proporción de profundidad a ancho de 1:2 (la profundidad de la junta debe ser la mitad del ancho). Consulte las directrices de preparación de juntas de ASTM y SWRI. Se recomienda que la junta tenga un ancho mínimo de 1/4" por 1/4" de profundidad (6 mm x 6 mm). La profundidad máxima del sellador debe ser de 1/2" (13 mm). Controle la profundidad del sellador utilizando una varilla de respaldo que sea un 25% mayor que la abertura de la junta a temperatura estándar.

Cuando la configuración de la junta no permita el uso de una varilla de respaldo, se recomienda usar un rompedor de adherencia alternativo.

Es necesario evitar la adherencia en tres puntos mediante el uso de una varilla de respaldo o cinta rompedora de adherencia para asegurar un movimiento adecuado de la junta y un sello duradero y a prueba de intemperie.

1.09 METAL

Prepare todos los metales de manera que aseguren la máxima adherencia. Elimine todo óxido, escamas y residuos. Remueva películas, recubrimientos y aceites con un disolvente apropiado, como alcohol.

Se recomienda probar la adherencia en sustratos recubiertos con Kynar antes de comenzar el proyecto. Por favor, contacte a PSI para obtener pautas y recomendaciones específicas de aplicación.

1.10 CONCRETO

Los sustratos de concreto y mampostería deben estar completamente curados y secos antes de la aplicación del sellador. Elimine cualquier contaminación mediante abrasión mecánica, chorro de arena o lavado a presión.

1.11 MADERA

La madera debe estar limpia, sólida y seca antes de la aplicación del sellador. La madera tratada debe dejarse curar durante seis (6) meses. Se deben eliminar los recubrimientos y pinturas (o probar su compatibilidad) para asegurar una correcta adhesión.

1.12 IMPRIMACIÓN

En la mayoría de los casos, el sellador P-Tuff® E101 no requerirá una imprimación. Sin embargo, ciertas aplicaciones o substratos, como los metales recubiertos con Kynar, pueden requerir una imprimación para garantizar un enlace duradero y un sellado a prueba de intemperie. Es responsabilidad del usuario determinar la necesidad de una imprimación. Se recomienda que, siempre que se prevea una inmersión prolongada, se utilice una imprimación para obtener el mejor rendimiento.

APLICACIÓN

2.01 CONCEPTOS BÁSICOS DE LA APLICACIÓN

P-Tuff® Sealant E101 es un material de un solo componente, listo para usar, que no requiere mezclado. P-Tuff® Sealant E101 puede curarse con agua, mezclando a mano o con un taladro 4 onzas (118 ml) de agua por galón para un curado más rápido (aproximadamente 2 horas). Se recomienda utilizar una pistola de calafateo de calidad para asegurar una aplicación fácil. Aplíquelo cuando las temperaturas estén por encima de 40°F (4.4°C). Cuando toda la preparación de la junta esté completa, corte la boquilla de plástico en un ángulo de 45 grados, aproximadamente al tamaño de la abertura de la junta. Comience a aplicar el producto llenando la junta desde la parte inferior hasta la superficie, asegurándose de que no haya vacíos o bolsas de aire. Se recomienda el acabado en seco para crear un fuerte vínculo mecánico contra las caras de la junta.

No use P-Tuff® Sealant E101 a temperaturas inferiores a 40°F (4.4°C). PTS E-101 puede pintarse después de 24 horas. P-Tuff® Sealant E101 puede usarse en condiciones de trabajo verticales o en altura.

2.02 ACABADO Y LIMPIEZA

El sellador húmedo se puede eliminar utilizando un disolvente como alcohol, o con agua y jabón. El P-Tuff® Sealant E101 curado se puede eliminar mediante abrasión o raspado de la superficie. Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso con un disolvente ecológico, conforme a las regulaciones locales.

2.03 CURADO

El P-Tuff® Sealant E101 generalmente forma una capa superficial en 15 a 45 minutos y cura completamente en 3 a 7 días, dependiendo de la temperatura, la humedad y el grosor. El curado con agua es el método preferido cuando se aplica en temperaturas bajas. Las temperaturas más bajas y la humedad prolongan el tiempo de curado. Las temperaturas más altas aceleran el tiempo de curado.

El P-Tuff® Sealant E101 puede ser curado con agua mediante mezcla manual o con taladro, agregando 4 onzas (118 ml) de agua por galón para un curado más rápido (aproximadamente 2 horas). Se recomienda utilizar una pistola de calafateo de buena calidad para facilitar la aplicación. El material tiene un curado rápido y se seca en 1-2 horas a 75°F (24°C), por lo que se debe mezclar en cubetas de no más de 2 galones.

2.04 VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

El PTS E-101 tiene una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de fabricación en sus envases originales, sellados de fábrica, cuando se

almacena en interiores a una temperatura entre 60-95°F (15-35°C).

2.05 LIMITACIONES

- El PTS E-101 no debe ser utilizado en contacto directo con recubrimientos de uretano de un solo componente curados por humedad sin el uso de una imprimación epóxica. El sellante debe curarse durante 3-5 días antes de aplicar cualquier recubrimiento directo con E-Tuff® 100 curado por agua o P-Tuff® Classic.
- Evite el contacto prolongado con la piel. El adhesivo no curado irrita los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua. Consulte a un médico.
- En áreas de exposición química prolongada, contacte a los Servicios Técnicos para obtener recomendaciones. No permita que el P-Tuff® Sealant E101 no curado entre en contacto con selladores de silicona no curados.
- Permita que la madera tratada "cure" durante seis meses antes de la aplicación según las directrices de la APA. No use en áreas sujetas a inmersión continua sin una imprimación.
- Las aplicaciones horizontales requerirán acabado. No almacene en temperaturas elevadas. P-Tuff® Sealant E101 no se congelará durante el almacenamiento.
- Para asegurar una fácil aplicación, traiga el material a temperatura ambiente antes de usarlo.
- Lea y asegúrese de que se están siguiendo las hojas de datos de seguridad (SDS) y directrices técnicas más actualizadas. El uso y la aplicación adecuados son responsabilidad del aplicador.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

La traducción es solo por conveniencia y puede contener algunas ambigüedades involuntarias y / o errores gramaticales de los que PSI no es responsable.

Por favor lea toda la información en las Guías Generales y de Seguridad, Hojas de Datos Técnicos, Especificaciones de Guía y Hojas de Datos de Seguridad (SDS) antes de aplicar el material. Los productos PSI son para "uso profesional únicamente" y preferentemente deben ser aplicados por profesionales con experiencia previa en productos PSI o que hayan recibido capacitación en la aplicación de los mismos. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante local de PSI o visite nuestro sitio web para obtener los datos técnicos, instrucciones y recomendaciones específicas para su proyecto más actualizados.

GARANTÍA LIMITADA
PSI garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumplirán con las propiedades físicas y químicas publicadas por PSI en la versión vigente. La única responsabilidad del vendedor será reemplazar aquella parte del producto que resulte ser defectuosa.No existen otras garantías de PSI de ninguna índole, ya sean expresas o implícitas, incluyendo garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular en relación con este producto. PSI no será responsable por daños de ningún tipo, incluyendo daños remotos o consecuentes, derivados de cualquier incumplimiento de garantía, ya sea expresa o implícita.PSI no se hará responsable por el uso de este producto de manera que infrinja cualquier patente de terceros. Además, no se otorga ninguna garantía o garantía con respecto a la apariencia, color, decoloración, tiza, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal o aplicación incorrecta por parte del aplicador. Los daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento adecuado, actos de la naturaleza y/o movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también están excluidos de la garantía limitada.PSI se reserva el derecho de realizar pruebas de rendimiento en cualquier material reclamado como defectuoso antes de realizar reparaciones por parte del propietario, contratista general o aplicador.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD
Todas las directrices, recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en este documento se basan en información y pruebas que creemos ser confiables y correctas, pero la exactitud y la integridad de dichas pruebas no están garantizadas y no deben interpretarse como una garantía, ya sea expresa o implícita.Es responsabilidad del usuario asegurarse, mediante su propia información y pruebas, de la idoneidad del producto para su uso, aplicación y situación de trabajo previstos. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades derivados del uso del producto.No garantizamos ni sugerimos que los riesgos aquí mencionados sean los únicos que puedan existir. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables ante el comprador o terceros por lesiones, pérdidas o daños, directa o indirectamente, resultantes del uso o la imposibilidad de usar el producto.Las recomendaciones o declaraciones, ya sean escritas u orales, que no estén contenidas en este documento, no serán vinculantes para el fabricante, salvo que estén por escrito y firmadas por un funcionario corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el propósito de establecer un perfil general del material y los procedimientos de aplicación adecuados. Los resultados de las pruebas de rendimiento se obtuvieron en un entorno controlado, y PSI no garantiza que estas pruebas u otras pruebas representen con precisión todos los entornos.

© 2024 Poly-Tuff Systems International Corp. Todos los derechos reservados. REV20241213.JC

Poly-Tuff Systems International Corp.
8550 West Desert Inn Road | Suite 102-451
Las Vegas, NV 89117 | T: (866) 977-8833 | F: (800) 804-0182