POLY-TUFF SYSTEMS INTERNATIONAL
WATERPROOFING DIVISION

P-TUFF® SEALANT E-101 SL (PTS E-101 SL)

Un sellador de juntas de alto rendimiento, de un solo componente, curable con agua, 100% sólidos, para aplicaciones horizontales y verticales.

1.01 DESCRIPCIÓN

P-Tuff® Sealant E-101 SL es un sellador híbrido de poliuretano de alto rendimiento, curable con agua, para aplicaciones interiores o exteriores. P-Tuff® Sealant E-101 SL proporciona un sello duradero y hermético en una variedad de sustratos comunes de construcción, sin las estrictas limitaciones de diseño de juntas de la mayoría de los fabricantes de selladores de construcción. El sellador puede aplicarse sobre concreto verde o completamente curado. La increíble fuerza adhesiva y el módulo del sellador, combinados con el método de curado con agua, permiten aplicar el sellador en una relación de junta de hasta 1:1 en cuanto a ancho y profundidad, manteniendo un sello hermético. Por favor, utilice el grado de producto correcto que cumpla con las regulaciones de COV según las normativas federales, estatales, del condado y de la ciudad en el lugar de instalación del producto.

1.02 CARACTERÍSTICAS

- Aplicable en cualquier grosor requerido
- Se adhiere a concreto o mampostería húmedos
- Económico
- Excelente resistencia a la intemperie
- Curado rápido
- Alta flexibilidad a temperaturas extremas
- Ahorro de mano de obra
- Cumple con los requisitos de COV de SCAQMD
- Cumple con los criterios de ASTM C-836 y E-96
- No requiere mezcla
- Sin olor
- No produce gases
- No requiere imprimación en la mayoría de los sustratos
- Resiste la suciedad
- Fácil de usar

1.03 USOS TÍPICOS

- Bloques
- Concreto
- Juntas de cove
- Muros cortina
- Juntas de expansión
- Mampostería
- Parapetos
- Contrachapado
- Concreto preformado
- Detalles de techado
- Revestimiento
- Sellado contra la intemperie
- Sellado de ventanas
- Marcos de ventanas y puertas

1.04 SUSTRATOS

- Aluminio
- Bloque
- Ladrillo
- Concreto
- EPD
- Espuma
- Metal galvanizado
- Mampostería
- Metal
- PVC
- Bitumen modificado SBS
- Piedra
- Vinilo
- Madera

DATOS TÉCNICOS (Basado en películas aplicadas por extracción)	
Gravedad Específica (Dependiendo del Color)	1.60 ± 0.1
Viscosidad (Brookfield RVT, espiral TF, 4 RPM, 80°F (27°C))	>1,000,000 cps
Olor	Olor Suave a Éster
Temperatura de servicio, servicio continuo	-40°F to 200°F (-40 to 93.3°C)
Flexibilidad a baja temperatura	-10°F(-23.3°C) pas 1/4" Mandrel
Deslizamiento (Caída), ASTM C-697	Sin deslizamiento
Dureza, ASTM D-2240 Shore A	30 ± 3
Resistencia al corte, ASTM D-1002	150 ± 15 psi (1.03 ± 0.1 mPa)
Tiempo libre de pegajosidad, ASTM C-679	40-50 minutos
Elongación, ASTM D-412	≥ 800%
Resistencia al desgarro, ASTM D1004	≥ 50 pli
Retracción, después de 14 días	No hay retracción medible

CUMPLIMIENTOS

- **Clase 50, ASTM C-920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, usar NT, T, M, G, A y O**
- **Especificación Federal TT-S-00230-C Tipo II, Clase A**
- **Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A**
- **Normas de la Junta Canadiense CAN 19, 13-M82**

1.05 COLOR

Negro, Bronce Oscuro, Piedra Caliza, Piedra, Beige, Gris y Blanco

Colores personalizados disponibles bajo solicitud. Se requiere cantidad mínima y pueden aplicarse costos adicionales.

Poly-Tuff Systems International Corp.
8550 West Desert Inn Road | Suite 102-451
Las Vegas, NV 89117 | T: (866) 977-8833 | F: (800) 804-0182

1.06 EMPAQUE

Cartucho de 10.1 oz (299 ml): 24 por caja, 60 cajas por pallet

Sausage de 28 oz (828 ml): 12 por caja, 40 cajas por pallet

Cubos de 2 galones (7.56 litros)

Cubos de 5 galones (18.9 litros)

1.07 PREPARACIÓN DE JUNTAS

Las juntas deben estar limpias, secas y libres de cualquier tipo de contaminación, incluyendo suciedad, aceites, grasa, alquitrán, cera, óxido y cualquier otra sustancia que pueda afectar el rendimiento del sellador.

Ancho de la junta (pulgadas o mm)	Profundidad de la junta (pulgadas o mm)
1/4 - 1/2 (6-13)	1/4 (6)
1/2 - 3/4 (13-19)	1/4 - 3/8 (6-10)
3/4 - 1 (19-25)	3/8 - 1/2 (10-13)
1 - 2 (25-50)	1/2 (13)

1.08 DISEÑO DE LA JUNTA

Debido a los problemas comunes relacionados con el fallo del diseño de juntas horizontales, el sellador P-Tuff® Sealant E-101 SL se convierte en uno de los productos más indulgentes en la industria de la construcción. La instalación del sellador P-Tuff® Sealant E-101 SL puede diseñarse con una proporción de profundidad a ancho de 1:1 (la profundidad de la junta es igual al ancho de la junta). Se recomienda que la junta tenga al menos 1/4" de ancho por 1/4" de profundidad (6 mm x 6 mm). La profundidad máxima del sellador será de 3/4" a 1" en juntas de 3/4" a 1" de ancho (1.9 mm a 2.54 cm). De lo contrario, controle la profundidad del sellador utilizando una varilla de respaldo que sea un 25% más grande que la abertura de la junta a temperatura estándar. Cuando la configuración de la junta no permita el uso de una varilla de respaldo, se recomienda utilizar un separador de unión alternativo. Es necesario prevenir la adhesión en tres lados mediante el uso de arena libre de polvo, una varilla de respaldo o cinta separadora de unión para garantizar el movimiento adecuado de la junta y un sello impermeable duradero. Las juntas deben sellarse niveladas.

1. 09 JUNTAS DE CORTE Y DE CONTROL

Las juntas de corte y de control pueden ser selladas mientras el concreto esté húmedo o verde, siempre y cuando las juntas estén limpias. Las juntas recién cortadas pueden sellarse inmediatamente después de ser limpiadas.

1.10 METAL

Prepare todos los metales de manera que se asegure la máxima adhesión. Elimine toda la oxidación, escamas y residuos. Elimine películas, recubrimientos y aceites con un solvente apropiado, como el alcohol.

Se recomienda que los sustratos con recubrimiento Kynar sean probados para adhesión antes de comenzar el proyecto. Por favor, comuníquese con PSI para obtener pautas y recomendaciones específicas de aplicación.

1.11 CONCRETO

Los sustratos de concreto y mampostería deben estar limpios y ser de densidad sólida antes de la aplicación del sellador. Los sustratos de concreto y mampostería deben estar completamente curados y secos antes de la aplicación del sellador. Elimine cualquier contaminación mediante abrasión mecánica, chorro de arena o lavado a presión.

1.12 MADERA

La madera debe estar limpia, en buen estado y seca antes de la aplicación del sellador. La madera tratada debe ser dejada en exposición al clima durante seis (6) meses. Se deben eliminar los recubrimientos y pinturas (o probar su compatibilidad) para asegurar una correcta adherencia.

1.13 IMPRIMACIÓN

En la mayoría de los casos, el sellador P-Tuff® E-101 SL no requerirá una imprimación. Sin embargo, en ciertas aplicaciones o sustratos, como el metal recubierto con Kynar, puede ser necesario aplicar una imprimación para asegurar una unión duradera y un sello a prueba de clima. Es responsabilidad del usuario determinar la necesidad de imprimación. Se recomienda que, cuando se anticipen períodos prolongados de inmersión, se utilice una imprimación para obtener el mejor rendimiento.

APLICACIÓN

2.01 CONCEPTOS BÁSICOS DE LA APLICACIÓN

El sellador P-Tuff® E-101 SL es un material de un solo componente, listo para usar, que no requiere mezcla ni preparación. Se recomienda utilizar una pistola de calafateo de calidad para asegurar facilidad en la aplicación. Aplique cuando las temperaturas sean superiores a 40°F (4.4°C). Cuando toda la preparación de la junta esté completa, corte la boquilla de plástico en un ángulo de 45 grados, aproximadamente del tamaño de la abertura de la junta. Comience a aplicar el sellador llenando la junta desde el fondo hasta la superficie, asegurándose de que no haya vacíos ni bolsas de aire. Se recomienda el acabado en seco para crear una fuerte unión mecánica contra las caras de la junta. *No utilice el sellador P-Tuff® E-101 SL en temperaturas inferiores a 30°F (-1.1°C). P-Tuff® Sealant E-101 SL no puede ser utilizado en condiciones de trabajo verticales o en techos sin el uso de P-Tuff® Insta-Thick powder. El sellador P-Tuff® E-101 SL puede ser curado con agua en aplicaciones a granel, mezclando 4 oz de agua por galón. La capacidad de curado con agua del P-Tuff® E-101 SL acelerará significativamente el curado del sellador, reduciendo el tiempo de curado de 1-2 horas.

2.02 ACABADO Y LIMPIEZA

El sellador húmedo se puede eliminar utilizando un solvente como alcohol o con agua y jabón. El sellador P-Tuff® E-101 SL curado se puede eliminar mediante abrasión o raspado del sustrato. El equipo debe limpiarse inmediatamente después de su uso con un solvente seguro para el medio ambiente, según lo permitido por las regulaciones locales.

2.03 CURADO

El sellador P-Tuff® E-101 SL generalmente forma una película superficial en 15-45 minutos y se cura completamente en 3 a 7 días, dependiendo de la temperatura, la humedad y el grosor. El curado con agua es el método preferido cuando se sella en temperaturas bajas. Las temperaturas más bajas y la humedad prolongan el tiempo de curado, mientras que las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado.

P-Tuff® Sealant E-101 SL puede ser curado con agua mediante mezcla manual o con taladro, añadiendo 6 onzas (118 ml) de agua por galón para un curado más rápido (aproximadamente 2 horas). Se recomienda usar una pistola de calafateo de buena calidad para asegurar una aplicación fácil. El material tiene un curado rápido y se seca en 1-2 horas a 75°F (24°C), por lo que no debe mezclarse en cubetas de más de 2 galones..

2.04 VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

P-Tuff® Sealant E-101 SL tiene una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de fabricación, cuando se almacena en su envase original, sellado de fábrica, en un lugar cerrado a una temperatura entre 60-95°F (15-35°C).

2.05 LIMITACIONES

- P-Tuff® Sealant E-101 SL no debe usarse en contacto directo con recubrimientos de ureano de curado por humedad de un solo componente sin el uso de una imprimación epóxica. El sellante debe curarse durante 3-5 días antes de cualquier recubrimiento directo con E-Tuff® 100 o P-Tuff® Classic curado con agua.
- Evitar el contacto prolongado con la piel. El adhesivo no curado irrita los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua. Consultar a un médico.
- En áreas con exposición química prolongada, contacte a los Servicios Técnicos para recomendaciones. No permita que el P-Tuff® Sealant E-101 SL no curado entre en contacto con sellantes de silicona no curados.
- Permitir que la madera tratada “curado” durante seis meses antes de la aplicación, según las pautas de la APA. No usar en áreas sujetas a inmersión continua sin una imprimación.
- Las aplicaciones horizontales requieren de herramientas para alisar. No almacenar a temperaturas elevadas. P-Tuff® Sealant E-101 SL no se congelará durante el almacenamiento. Para asegurar una fácil aplicación, lleve el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.
- Lea y asegúrese de seguir las hojas de datos de seguridad (SDS) y directrices técnicas más actualizadas. El uso y aplicación adecuados son responsabilidad del aplicador.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

La traducción es solo por conveniencia y puede contener algunas ambigüedades involuntarias y / o errores gramaticales de los que PSI no es responsable.

Por favor lea toda la información en las Guías Generales y de Seguridad, Hojas de Datos Técnicos, Especificaciones de Guía y Hojas de Datos de Seguridad (SDS) antes de aplicar el material. Los productos PSI son para "uso profesional únicamente" y preferentemente deben ser aplicados por profesionales con experiencia previa en productos PSI o que hayan recibido capacitación en la aplicación de los mismos. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante local de PSI o visite nuestro sitio web para obtener los datos técnicos, instrucciones y recomendaciones específicas para su proyecto más actualizados.

GARANTÍA LIMITADA

PSI garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumplirán con las propiedades físicas y químicas publicadas por PSI en la versión vigente. La única responsabilidad del vendedor será reemplazar aquella parte del producto que resulte ser defectuosa.No existen otras garantías de PSI de ninguna índole, ya sean expresas o implícitas, incluyendo garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular en relación con este producto. PSI no será responsable por daños de ningún tipo, incluyendo daños remotos o consecuentes, derivados de cualquier incumplimiento de garantía, ya sea expresa o implícita.PSI no se hará responsable por el uso de este producto de manera que infrinja cualquier patente de terceros. Además, no se otorga ninguna garantía o garantía con respecto a la apariencia, color, decoloración, tiza, manchas, encogimiento, desprendimiento, desgaste normal o aplicación incorrecta por parte del aplicador. Los daños causados por abuso, negligencia, falta de mantenimiento adecuado, actos de la naturaleza y/o movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también están excluidos de la garantía limitada.PSI se reserva el derecho de realizar pruebas de rendimiento en cualquier material reclamado como defectuoso antes de realizar reparaciones por parte del propietario, contratista general o aplicador.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Todas las directrices, recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en este documento se basan en información y pruebas que creemos ser confiables y correctas, pero la exactitud y la integridad de dichas pruebas no están garantizadas y no deben interpretarse como una garantía, ya sea expresa o implícita.Es responsabilidad del usuario asegurarse, mediante su propia información y pruebas, de la idoneidad del producto para su uso, aplicación y situación de trabajo previstos. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades derivados del uso del producto.No garantizamos ni sugerimos que los riesgos aquí mencionados sean los únicos que puedan existir. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables ante el comprador o terceros por lesiones, pérdidas o daños, directa o indirectamente, resultantes del uso o la imposibilidad de usar el producto.Las recomendaciones o declaraciones, ya sean escritas u orales, que no estén contenidas en este documento, no serán vinculantes para el fabricante, salvo que estén por escrito y firmadas por un funcionario corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el propósito de establecer un perfil general del material y los procedimientos de aplicación adecuados. Los resultados de las pruebas de rendimiento se obtuvieron en un entorno controlado, y PSI no garantiza que estas pruebas u otras pruebas representen con precisión todos los entornos.

© 2024 Poly-Tuff Systems International Corp. Todos los derechos reservados. REV20241216.JC

Poly-Tuff Systems International Corp.
8550 West Desert Inn Road | Suite 102-451
Las Vegas, NV 89117 | T: (866) 977-8833 | F: (800) 804-0182